

	TECHNICAL SHEET	Code: HS0006 Revision: 00 Date: 02/2024
--	------------------------	---

SUPPLIER			
SUPPLIER	Love Smoothies Italia srl		
Piva /CF	IT 03360720126		
ADRESS	Piazza XXV Aprile 11, Cassano Magnago (21012) (VA) Italy		

PRODUCT			
PRODUCT NAME	TROPIKAL	REFERENCE	HS0006
INGREDIENTS	PINEAPPLE (40%), BANANA (35%), COCONUT (25%)	EAN 13	8411554104571
PACKAGING	15 bags/box	NET WEIGHT BAG	140 g
DESCRIPTION	Frozen Fruit, 100% natural, whole, sound and with optimal ripeness. Without added sugars, watter and/or preservatives. Frozen Fruits IQF. Not irradiated. It does not contain allergens. It does not come from OMG.		
ELABORATION PROCESS	The Frozen Fruit is select and packaged in individual plastic bags and storage in cold store at minimum -18° C.		

PRODUCT CHARACTERISTICS			
PHISICOCHEMICAL DESCRIPTION			
- Appearance	Clean, fresh, sound, and firm Fruits. Without foreign bodies and unfermented.		
- Color, taste, odor	Characteristic of the variety, free of strange odors or flavors.		
- Defects level	Absence of foreign bodies both from the fruit or plant (vegetable matter) as well as plastics, metals and / or wood. Absence of pathogenic insects and parasites in any of their phases.		
- pH	3 ± 0,5		
- Variety	PINEAPPLE: MD2 Supersweet	BANANA: Cavendish	COCONUT: Cocos nucifera spp
- Origin	PINEAPPLE: NO UE	BANANA: NO UE	COCONUT: NO UE
MICROBIOLOGICAL PARAMETERS			
Absence of pathogenic germs			
- Yeast and moulds	< 10.000 ufc/mL-g		
- Aerobic mesophiles	< 100.000 ufc/g		
- Total Enterobacteries	< 150 ufc/g		
- E. coli	< 10 ufc/g		
- Salmonella	Absence in 25g		
- Lysteria monocitogenes	Absence in 25g		
NUTRITIONAL VALUES (100g) *			
- Energy	452 kJ (108 kcal)		
- Fats:	6,10 g		
Of which saturated fatty acids	5,30 g		
- Carbohydrates:	13 g		
Of which sugars	9 g		
- Fiber	2,20 g		
- Proteíns	1,20 g		
- Salt (Na)	<0,01 g		
* Información nutricional obtenida de la Base de Datos Española de Composición de Alimentos (www.bedca.net)			

	TECHNICAL SHEET	Code: HS0006 Revision: 00 Date: 02/2024
--	------------------------	---

PACKAGING			
ETIQUETA	- Individual label with following information: - Product name - Ingredients - Batch number - Best before - Neto weight - Storage (-18°C)	ENVASADO	- Packaged in plastic bags: - o 15 bags of 140g - Cardboard box - Net weight: 2,10 Kg - Pallets: : Europalet - o 13 boxes per pallet row. - o 17 rows of boxes per pallet.

GENERAL USE	
	- Industries: marmalades/jam y ice cream industry, bakery and restaurants. - Individual and direct consumption: for smoothies, shakes, deserts, homemade bakery, Fruit mixes, etc.
Best before:	24 MONTH STORED IN GOOD CONDITIONS AT -18/-20 °C.
TEMPERATURE:	- Storage -18°C y -20°C. - Transport at -18°C y -20°C. - Keep Frozen till consumption. Maintenance in hygienic conditions, .
****ONCE DEFROST, DO NOT REFREEZE. ****	

LEGISLACIÓN APLICABLE
⇒ El producto cumplirá con el Reglamento (CE) n° 396/2005 y sus correspondientes actualizaciones, relativo a los límites máximos de residuos de plaguicidas en alimentos y piensos de origen vegetal. ⇒ El producto cumplirá con el Reglamento (CE) n° 1881/2006 y sus correspondientes actualizaciones, por el que se fija el contenido máximo de determinados contaminantes en los productos alimenticios. ⇒ El producto no se considera genéticamente modificado y no deriva de organismos modificados según el Reglamento (CE) n° 1829/2003 y Reglamento (CE) n° 1830/2003 y sus actualizaciones. ⇒ El producto no contiene ingredientes alérgenos que deban ser indicadas en la etiqueta, de acuerdo con la Directiva 2003/89/CE. ⇒ Los productos no serán tratados con radiación ionizante y cumplirán con las Directivas 1999/2/CE y 1999/3/CE y sus actualizaciones. ⇒ Los envases cumplirán con la legislación alimentaria. ⇒ Las etiquetas se ajustaran al Reglamento (CE) N° 1169/2011 sobre información facilitada al consumidor y sus correspondientes actualizaciones.